

Sattlerstr. 42  
 30916 Isernhagen

Tel.: 05136 / 8006-60  
 FAX: 05136 / 8006-74

http://www.dr-moll.de  
 e-mail: webmaster@dr-moll.de

- Anerkannte Prüfstelle nach RAP Stra für Baustoffe und Baustoffgemische im Straßenbau

Prüfungsart	Fachgebiet								
	A	BB	BE	C	D	F	G	H	I
0 Baustoffeingangsprüfungen				C0	D0				
1 Eignungsprüfungen	A1			-				H1	I1
2 Fremdüberwachungen						F2			I2
3 Kontrollprüfungen	A3	BB3	BE3	C3	D3	F3	G3	H3	I3
4 Schiedsuntersuchungen	A4	BB4	BE4	C4	D4	F4	G4	H4	I4

Dr. Moll GmbH & Co. KG, Sattlerstraße 42, 30916 Isernhagen

**August Oppermann**  
**Kiesgewinnungs- und Vertriebs- GmbH**

**Brückenstr. 12**  
**34346 Hann. Münden**

- Bauaufsichtliche Anerkennung nach Landesbauordnung (NDS 07) als ÜZ-Stelle für Gesteinskörnungen mit Alkaliempfindlichkeit nach Alkali-Richtlinie
- Anerkannte Sachverständigenstelle der DB AG
- Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005  
 Die Akkreditierung gilt nur für die in der Urkunde aufgeführten Prüfverfahren
- Sachkundig hinsichtlich Probenahmen gem. LAGA PN 98



- Mitglied im **bup** – Bundesverband unabhängiger Institute für bautechnische Prüfungen e.V..
- Gesellschafter der **bupZert GmbH**, Berlin.

## Prüfbericht nach TL SoB-StB (EN 13285) SoB

Prüfbericht-Nr.:	1448/6-SoB/19	Prüfberichtsdatum:	13.06.2019
Anschrift des Werkes:	Werk Emmenhausen		
	Esebecker Weg, 37120 Bovenden, OT Emmenhausen		
Werk:	Emmenhausen	Petrographischer Typ:	Kalkstein (Muschelkalk)
Material:	Breckkorn		
Art der Güteüberwachung:	Fremdüberwachung nach TL G SoB-StB	Werksunabhängige Gesteinsart:	Natursand*
Erstprüfung/Eignungsnachweis bzw. letzte 2-jährliche Güteüberwachung:	Wiederholung der Erstprüfung bzw. des Eignungsnachweises		
Überwachungszeitraum:	1. Halbjahr 2019		
Zulassungszeitraum:	2. Halbjahr 2019		

### Angaben über die Probenahme nach DIN EN 932-1:

Ort: Steinbruch Emmenhausen  
 Teilnehmer: Herr Hartmann (Werk), Herr Bilge (Dr. Moll GmbH & Co. KG)

Nr.	Sortennummer	Lieferkörnung [mm]		Datum der Probenahme	Entnahmestelle	Anwendungsbereich
1	0/32 STS	0/32	STS	07.05.2019	Halde	Schottertragschicht
2	0/32 FSS	0/32	FSS	07.05.2019	Halde	Frostschuttschicht
3	0/45 STS	0/45	STS	07.05.2019	Halde	Schottertragschicht
4	0/45 FSS	0/45	FSS	07.05.2019	Halde	Frostschuttschicht

Bemerkungen: \*) Den Baustoffgemischen STS wird anforderungsgerecht Natursand GK 0/2 aus dem Kieswerk Wegeleben der Bodetal GmbH & Co. KG zugemischt. Das Werk Wegeleben wird güteüberwacht und ist in Sachsen-Anhalt unter der Nummer K 202 Bodetal gelistet.  
 Den Baustoffgemischen FSS wird anforderungsgerecht Natursand GK 0/2 aus dem Kieswerk Northeim der August Oppermann Kiesgewinnungs- und Vertrieb- GmbH zugemischt. Das Werk Northeim wird güteüberwacht und ist in Niedersachsen gelistet. Die WPK ist zertifiziert.

Verteiler	Fa.	Fa.	NDS	PTW
	1 x Orig.	1 x pdf	18 (pdf)	1 x pdf

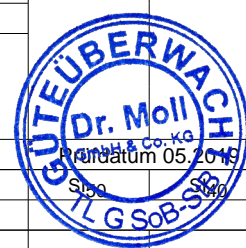


Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände

Der Prüfbericht umfasst 10 Seiten.

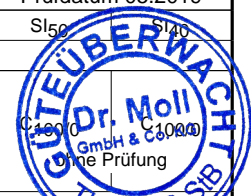
### Geometrische Anforderungen

Gesteinskörnungen (d/D)		[mm]	0/32 STS				0/32 FSS			
			DIN EN 933-1		Kategorie		DIN EN 933-1		Kategorie	
Korngrößenverteilung			Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
<b>Gehalt an Feinanteil (&lt; 0,063 mm)</b>										
Minimal	[M.-%]	-			LFNR	LFNR			LFNR	LFNR
Maximal	[M.-%]	≤5	3.3		UF <sub>5</sub>	UF <sub>5</sub>	≤5	3.8	UF <sub>5</sub>	UF <sub>5</sub>
<b>Korngrößenverteilung</b>			Rückst. ∑				Rückst. ∑			
Siebgröße [mm]										
< 0.125	[M.-%]		3.7	4			4.6	5		
0.125 - 0.25	[M.-%]		1.6	5			1.7	6		
0.25 - 0.5	[M.-%]		5.8	11			3.6	10		
0.5 - 1.0	[M.-%]		8.1	19			3.5	13		
1.0 - 2.0	[M.-%]		6.4	26			3.1	17		
2.0 - 4.0	[M.-%]		7.5	33			5.8	22		
4.0 - 5.6	[M.-%]		4.0	37			5.3	28		
5.6 - 8.0	[M.-%]		5.8	43			9.0	37		
8.0 - 11.2	[M.-%]		6.5	49			11.6	48		
11.2 - 16.0	[M.-%]		10.8	60			18.9	67		
16.0 - 22.4	[M.-%]		19.4	80			18.1	85		
22.4 - 31.5	[M.-%]		19.3	99			13.1	98		
31.5 - 45.0	[M.-%]		1.1	100			1.7	100		
<b>Übersicht</b>			Soll	Ist			Soll	Ist		
bis Siebgröße	D	[mm]	31.5		OC <sub>90</sub>	OC <sub>90</sub>	31.5		OC <sub>90</sub>	OC <sub>90</sub>
		[M.-%]	90-99	99			90-99	98		
bis Siebgröße	1,4 D	[mm]	45.0				45.0			
		[M.-%]	100	100			100	100		
<b>Zwischensiebansforderungen / SDV</b>			Soll	Ist			Soll	Ist		
bei Siebgröße	2.0	[mm]	—	—			15-75	17		
bei Siebgröße	16.0	[mm]	—	—			47-87	67		
<b>Werkstypische Toleranzen</b>			Soll	Ist			Soll	Ist		
bei Siebgröße	0.5	[mm]	5-15	11			—	—		
bei Siebgröße	1.0	[mm]	15-25	19			—	—		
bei Siebgröße	2.0	[mm]	20-34	26			—	—		
bei Siebgröße	4.0	[mm]	30-46	33			—	—		
bei Siebgröße	8.0	[mm]	42-58	43			—	—		
bei Siebgröße	16.0	[mm]	60-76	60			—	—		
<b>Differenzen der Siebdurchgänge</b>			Soll	Ist			Soll	Ist		
bei Siebgröße	1.0 - 2.0	[mm]	4-15	7			—	—		
bei Siebgröße	2.0 - 4.0	[mm]	7-20	7			—	—		
bei Siebgröße	4.0 - 8.0	[mm]	10-25	10			—	—		
bei Siebgröße	8.0 - 16.0	[mm]	10-25	17			—	—		
<b>Kornformkennzahl DIN EN 933-4</b>			Ist		Prüfdatum 05.2019		Ist		Prüfdatum 05.2019	
	[M.-%]		20		Sl <sub>50</sub>	Sl <sub>20</sub>	24		Sl <sub>50</sub>	Sl <sub>20</sub>
<b>Bruchflächigkeit DIN EN 933-5</b>			Ist				Ist			
Gebrochene Oberfläche (> 90)	[M.-%]		100	100	C <sub>100/0</sub> C <sub>100/0</sub> ohne Prüfung		100	100	C <sub>100/0</sub> C <sub>100/0</sub> ohne Prüfung	
Gebrochene Oberfläche (50 - 90)	[M.-%]		0	0			0	0		
Gebrochene Oberfläche (10 - 50)	[M.-%]		0	0			0	0		
Gebrochene Oberfläche (< 10)	[M.-%]		0	0			0	0		

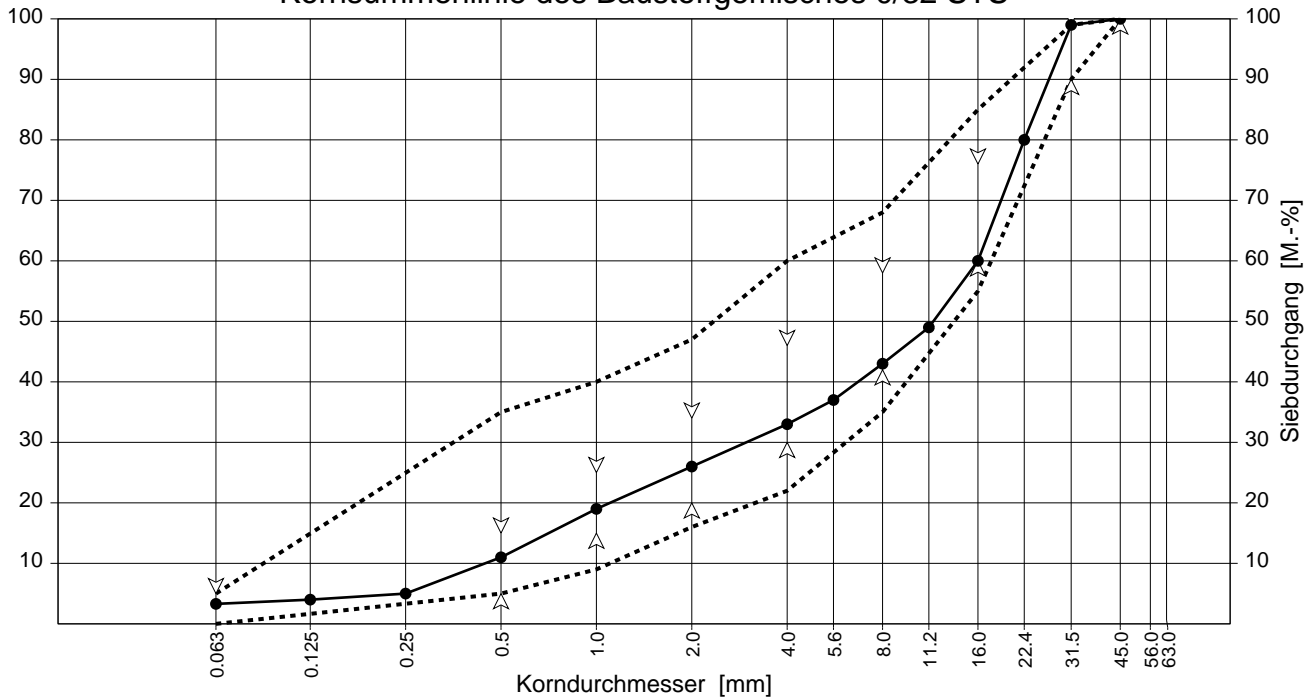


### Geometrische Anforderungen

Gesteinskörnungen (d/D) [mm]	0/45 STS				0/45 FSS			
	DIN EN 933-1		Kategorie		DIN EN 933-1		Kategorie	
Korngrößenverteilung	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist	Soll	Ist
<b>Gehalt an Feinanteil (&lt; 0,063 mm)</b>								
Minimal [M.-%]	-	3.9	LFNR	LFNR	-	4.8	LFNR	LFNR
Maximal [M.-%]	≤5		UF <sub>5</sub>	UF <sub>5</sub>	≤5		UF <sub>5</sub>	UF <sub>5</sub>
<b>Korngrößenverteilung</b>								
Siebgröße [mm]	Rückst.	Σ			Rückst.	Σ		
< 0.125 [M.-%]	4.3	4			5.3	5		
0.125 - 0.25 [M.-%]	2.6	7			2.2	8		
0.25 - 0.5 [M.-%]	4.7	12			2.9	10		
0.5 - 1.0 [M.-%]	6.2	18			2.9	13		
1.0 - 2.0 [M.-%]	4.2	22			3.4	17		
2.0 - 4.0 [M.-%]	3.7	26			3.8	21		
4.0 - 5.6 [M.-%]	4.0	30			2.4	23		
5.6 - 8.0 [M.-%]	5.7	35			5.3	28		
8.0 - 11.2 [M.-%]	8.8	44			7.9	36		
11.2 - 16.0 [M.-%]	11.0	55			13.4	50		
16.0 - 22.4 [M.-%]	13.6	69			11.3	61		
22.4 - 31.5 [M.-%]	13.9	83			18.0	79		
31.5 - 45.0 [M.-%]	17.3	100			21.2	100		
45.0 - 56.0 [M.-%]	0.0	100			0.0	100		
56.0 - 63.0 [M.-%]	0.0	100			0.0	100		
<b>Überkorn</b>	Soll	Ist			Soll	Ist		
bis Siebgröße D [mm]	45.0		OC <sub>90</sub>	OC <sub>90</sub>	45.0		OC <sub>90</sub>	OC <sub>90</sub>
[M.-%]	90-99	100			90-99	100		
bis Siebgröße 1,4 D [mm]	63.0				63.0			
[M.-%]	100	100			100	100		
<b>Zwischensiebanforderungen / SDV</b>	Soll	Ist			Soll	Ist		
bei Siebgröße 2.0 [mm]	—	—			15-75	17		
bei Siebgröße 22.4 [mm]	—	—			47-87	61		
<b>Werkstypische Toleranzen</b>	Soll	Ist			Soll	Ist		
bei Siebgröße 0.5 [mm]	8-18	12			—	—		
bei Siebgröße 1.0 [mm]	15-25	18			—	—		
bei Siebgröße 2.0 [mm]	20-34	22			—	—		
bei Siebgröße 5.6 [mm]	30-46	30			—	—		
bei Siebgröße 11.2 [mm]	44-60	44			—	—		
bei Siebgröße 22.4 [mm]	62-78	69			—	—		
<b>Differenzen der Siebdurchgänge</b>	Soll	Ist			Soll	Ist		
bei Siebgröße 1.0 - 2.0 [mm]	4-15	4			—	—		
bei Siebgröße 2.0 - 5.6 [mm]	7-20	8			—	—		
bei Siebgröße 5.6 - 11.2 [mm]	10-25	14			—	—		
bei Siebgröße 11.2 - 22.4 [mm]	10-25	25			—	—		
<b>Kornformkennzahl DIN EN 933-4</b>	Ist		Prüfdatum 05.2019		Ist		Prüfdatum 05.2019	
[M.-%]	21		Sl <sub>50</sub>	Sl <sub>40</sub>	23		Sl <sub>50</sub>	Sl <sub>40</sub>
<b>Bruchflächigkeit DIN EN 933-5</b>	Ist				Ist			
Gebrochene Oberfläche (> 90) [M.-%]	100	100	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	100	100	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>
Gebrochene Oberfläche (50 - 90) [M.-%]	0				0			
Gebrochene Oberfläche (10 - 50) [M.-%]	0	0			0	0		
Gebrochene Oberfläche (< 10) [M.-%]	0	0			0	0		
<b>Bemerkung zu: 0/45 STS</b>	D = 100 M.-% : In diesem Fall muss der Lieferant die werktypische Korngrößenverteilung angeben (z.B. im Sortenverzeichnis oder in der Leistungsbeschreibung).							
<b>Bemerkung zu: 0/45 FSS</b>	D = 100 M.-% : In diesem Fall muss der Lieferant die werktypische Korngrößenverteilung angeben (z.B. im Sortenverzeichnis oder in der Leistungsbeschreibung).							



Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/32 STS



Das untersuchte Material 0/32 STS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.

Die Anforderungen der Tab. 8, Tab. 10 und Tab. 11 der TL SoB-StB werden eingehalten.

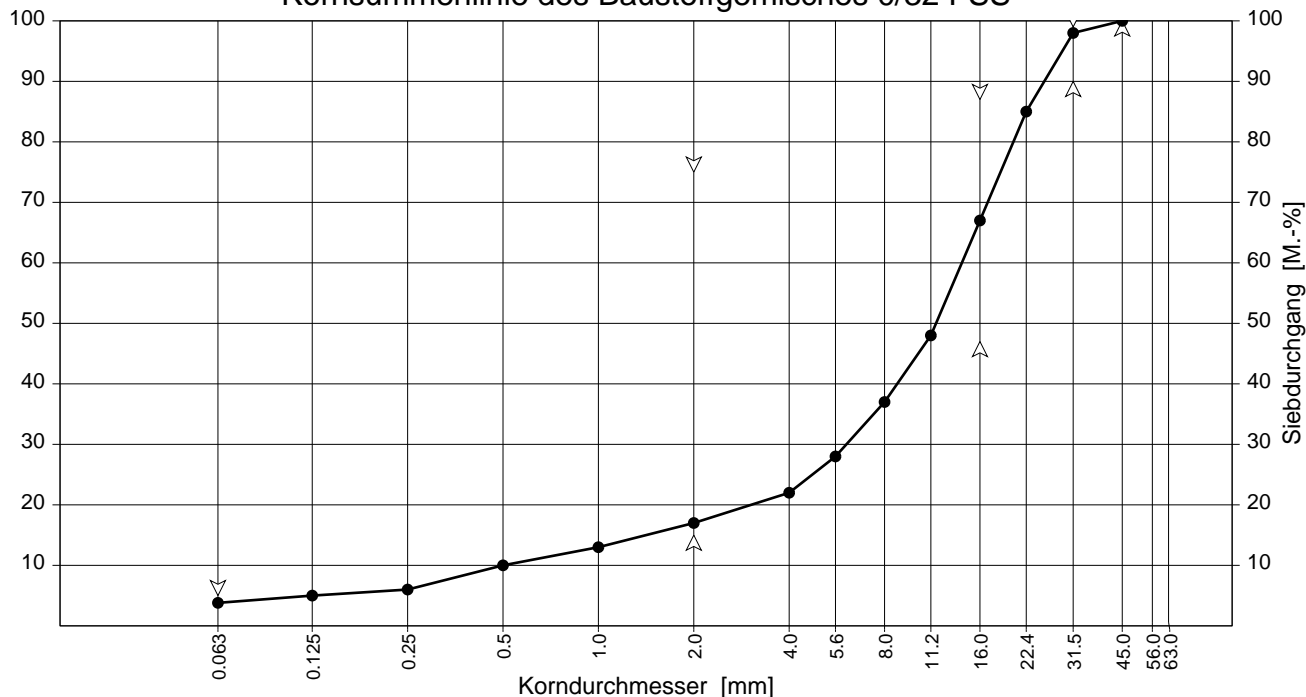
Baustoffgemisch	Vergleich mit dem vom Hersteller erklärten Wert (S) Toleranzen der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm)					
	0.5	1	2	4	8	16
0/32 STS	11	19	26	33	43	60
SDV	10 - 30	14 - 35	23 - 40	30 - 52	43 - 60	63 - 77
Toleranz	±5	±5	±7	±8	±8	±8
werkstypische Kornzusammensetzung	10	20	27	38	50	63
werkstypische Toleranz	5 - 15	15 - 25	20 - 34	30 - 46	42 - 58	55 - 71
Istwert	11	19	26	33	43	60

Baustoffgemisch	Differenz der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm)			
	1/2	2/4	4/8	8/16
0/32 STS	7	7	10	17
Soll-Differenz	4 - 15	7 - 20	10 - 25	10 - 25
Ist-Differenz	7	7	10	17



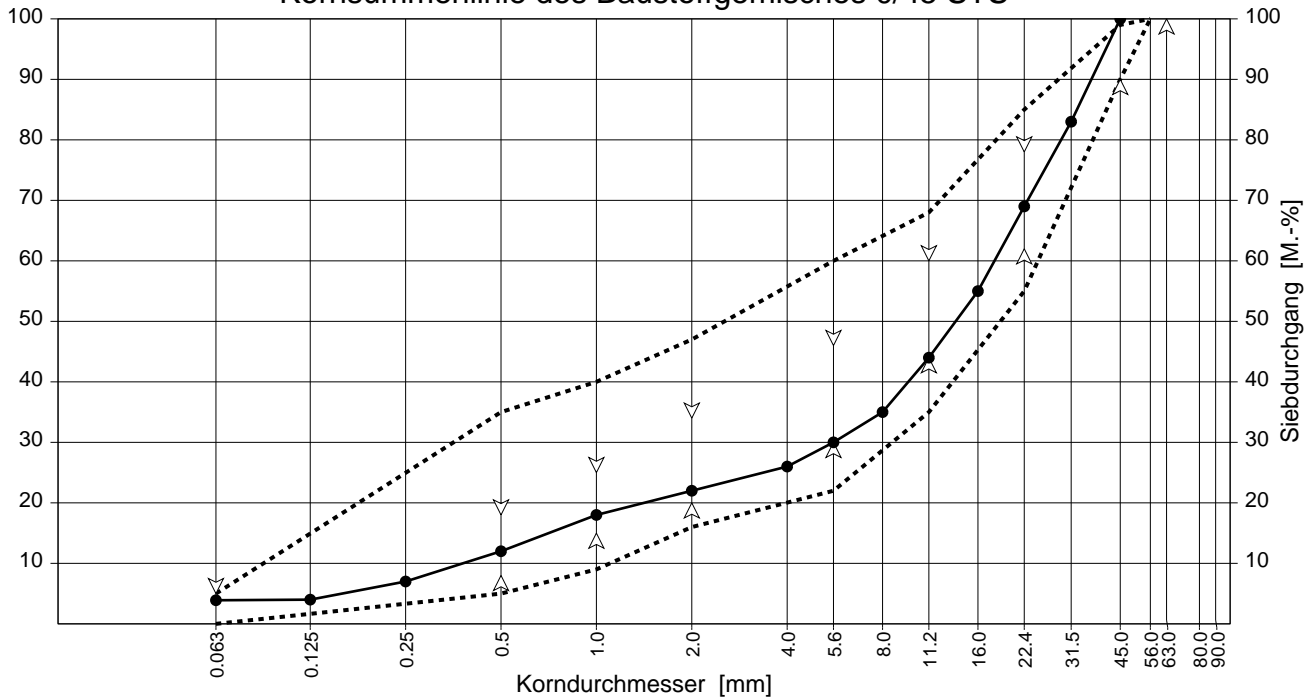
Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/32 FSS



Das untersuchte Material 0/32 FSS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.



Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/45 STS



Das untersuchte Material 0/45 STS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Schottertragschichten.

Die Anforderungen der Tab. 8, Tab. 10 und Tab. 11 der TL SoB-StB werden eingehalten.

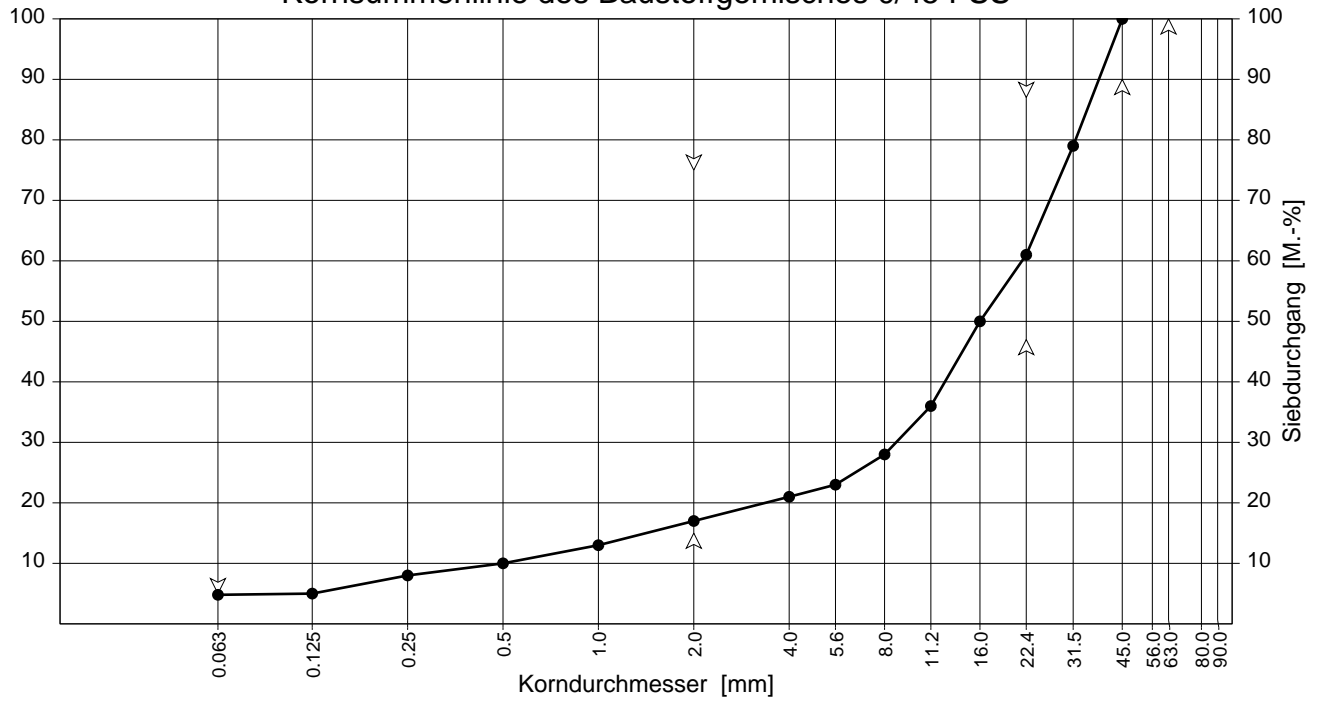
Baustoffgemisch	Vergleich mit dem vom Hersteller erklärten Wert (S) Toleranzen der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm)					
	0.5	1	2	5.6	11.2	22.4
0/45 STS						
SDV	10 - 30	14 - 35	23 - 40	30 - 52	43 - 60	63 - 77
Toleranz	±5	±5	±7	±8	±8	±8
werkstypische Kornzusammensetzung	13	20	27	38	52	70
werkstypische Toleranz	8 - 18	15 - 25	20 - 34	30 - 46	44 - 60	62 - 78
Istwert	12	18	22	30	44	69

Baustoffgemisch	Differenz der Durchgänge in M.-% durch die Siebe (mm)			
	1/2	2/5.6	5.6/11.2	11.2/22.4
0/45 STS				
Soll-Differenz	4 - 15	7 - 20	10 - 25	10 - 25
Ist-Differenz	4	8	14	25



### Kornsummenlinie des Baustoffgemisches 0/45 FSS



Das untersuchte Material 0/45 FSS entspricht hinsichtlich der Kornverteilung den Anforderungen der TL SoB-StB an ein Baustoffgemisch für Frostschutzschichten.



Physikalische Anforderungen		Gesteinskörnung [mm]/ Prüfdatum	Prüfkörnung [mm]	Einzelwert/e			Istwert	Soll / Sollwert-Kategorie	Ist / Istwert-Kategorie		
<b>Rohdichte</b> ρ <sub>p</sub>											
DIN EN 1097-6, Anhang A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	0/32 STS 05.2019	0/31,5	2.709	2.712	i.M.	2.71	/	2.71		
DIN EN 1097-6, Anhang A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	0/32 FSS 05.2019	0/31,5	2.700	2.704	i.M.	2.70	/	2.70		
DIN EN 1097-6, Anhang A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	0/45 STS 05.2019	0/45	2.704	2.701	i.M.	2.70	/	2.70		
DIN EN 1097-6, Anhang A	[Mg/m <sup>3</sup> ]	0/45 FSS 05.2019	0/45	2.705	2.706	i.M.	2.71	/	2.71		
<b>Optimaler Wassergehalt und Trockendichte (Proctor)</b>											
DIN EN 13286-2	[M.-%]	0/32 STS 05.2019	0/31,5	opt. Wassergehalt	5.8	korr.	5.7	/	5.7		
	[Mg/m <sup>3</sup> ]			Trockendichte	2.08					2.08	
DIN EN 13286-2	[M.-%]	0/32 FSS 05.2019	0/31,5	opt. Wassergehalt	5.2	-	5.2	/	5.2		
	[Mg/m <sup>3</sup> ]			Trockendichte	1.94					1.95	
DIN EN 13286-2	[M.-%]	0/45 STS 05.2019	0/31,5	opt. Wassergehalt	5.5	korr.	5.0	/	5.0		
	[Mg/m <sup>3</sup> ]			Trockendichte	1.96					2.04	
DIN EN 13286-2	[M.-%]	0/45 FSS 05.2019	0/31,5	opt. Wassergehalt	5.0	korr.	4.5	/	4.5		
	[Mg/m <sup>3</sup> ]			Trockendichte	1.88					1.99	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlagzertrümmerungswert)</b>											
DIN EN 1097-2, Abs. 6	[M.-%]	0/32 STS 05.2019	8/12,5	21.82	20.89	21.16	i.M.	21.3	≤28	≤28	
			Rohdichte ρ <sub>p</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2.69	Kornform [M.-%]		25				
<b>Los Angeles-Koeffizient an Schotter</b>											
DIN EN 1097-2, Abs. 5	[M.-%]	0/45 STS 05.2019	35,5/45	37.8				38	≤40	≤40	
<b>Widerstand gegen Schlag an Schotter</b>											
DIN 52115, Teil 2	[M.-%]	0/45 STS 05.2019	35,5/45	30.5	29.8	30.5	i.M.	30.3	≤30	≤30	
			Rohdichte ρ <sub>p</sub> [Mg/m <sup>3</sup> ]	2.69	Kornform [M.-%]		19				
<b>Wasseraufnahme (für Verwitterungsbeständigkeit)</b>											
DIN EN 1097-6, Anhang B	[M.-%]	0/45 STS 05.2019	Handstücke	3.0	2.9	1.7	2.5	i.M.	2.5	/	2.5
<b>Widerstand gegen Frostbeanspruchung</b>											
DIN EN 1367-1	[M.-%]	0/32 STS 05.2019	8/16	2.5	2.2	2.6	i.M.	2.4	F <sub>4</sub>	F <sub>2</sub>	
			Prüfflüssigkeit:	Wasser							





## Beschreibung der Lagerstätte

### 1. Charakterisierung des Vorkommens

Es wird ein grauer, graubrauner bis gelbbraun gefärbter, dichter Kalkstein abgebaut.

### 2. Geologisches Alter

Es werden Kalksteine des Muschelkalkes abgebaut.

### 3. Petrographische Zusammensetzung

Die Kalksteine sind fein- bis mittelkörnig und bestehen überwiegend aus Calcit. Darüber hinaus sind geringe Anteile von Dolomit und Quarz und akzessorisch Feldspat, Schichtsilikate und opake Minerale enthalten. Die Matrix ist überwiegend mikritisch, seltener spatig ausgebildet. Vereinzelt sind Hohlräume sparitisch ausgefüllt.

### 4. Tektonik

Die Schichten fallen im Steinbruch mit ca. 15° in südöstliche Richtung ein. Die Mächtigkeit der Kalkbänke schwankt zwischen wenigen Zentimetern und einigen Dezimetern. In die Kalksteinschichten sind mehrere, maximal 10 cm mächtige Tonmergel- und Tonsteinlagen eingeschaltet. Im derzeitigen Abbaubereich sind keine Störungen aufgeschlossen. Leichte Verstellungen der Schichten deuten jedoch eine schwache tektonische Deformation an. Es ist eine ausgeprägte Klüftung entwickelt. Dabei bewirken zwei nahezu senkrecht ausgebildete Klufscharen eine gute Trennbarkeit des Kalkgesteins.

### 5. Verwitterung

Neben einer oberflächennahen Verwitterung weist das Gestein auf Klufflächen dünne, braune Belege auf. Im Bereich vertikaler Kluffzonen ist der Verwitterungsgrad des Gesteins erhöht.

### 6. Abmessungen

Der Steinbruch hat eine Länge von ca. 280 m, sowie eine Breite von ca. 160 m und umfasst 3 Abbausohlen. Die Wandhöhe der Abbausohlen beträgt jeweils ca. 10 m - 12 m.

### 7. Abraum

Derzeit kein Abraum.

### 8. Produktionsgang

Auf der oberen Sohle wurde eine mobile Aufbereitungsanlage aufgestellt. Die stationäre Anlage befindet sich auf der untersten 3. Sohle.

1. Bohren und Schießen
2. Vorbrecher mit Austrag 0/120 mm
3. Vorabsiebung 0/70 mm
4. 70/120 mm wird einer Prallmühle zugeführt
5. Der Brecheraustrag wird in einer Siebanlage zerlegt
6. Das jeweilige Überkorn wird der Anlage wieder zugeführt.
- 7a. Bei der Zusammensetzung der Brechkornmische für Schottertragschichten wird Natursand 0/2 aus dem güteüberwachten Werk Bodetal, Wegeleben zugegeben.
- 7b. Bei der Zusammensetzung der Brechkornmische für Frostschutzschichten wird Natursand 0/2 aus dem güteüberwachten Werk Northeim zugegeben
8. Die Baustoffgemische für Schottertragschichten werden aus 3 Körnungen über Doseure zusammengesetzt: Natursand 0/2 mm (ca. 10-15 M.-%), 0/20 mm Kalkstein (Emmenhausen) und 20/45 bzw. 20/63 mm Kalkstein (Emmenhausen)

Über drei Aufgabetrichter wird das jeweilige Material über Bänder unter Wasserzugabe dem Verladeband zugeführt, an dessen Ende sich ein Kreiselmischer befindet.

Darüber hinaus werden die Baustoffgemische FSS in einer neuen, mobilen Aufbereitungsanlage hergestellt.

### 9. Umweltangaben

Bei natürlichen Gesteinskörnungen (gebrochenes Festgestein, Kies und Sand sowie gebrochener Kies) ist die Umweltverträglichkeit grundsätzlich gegeben (TL Gestein-StB Kap. 2.4).



**Allgemeine Angaben (Fremdüberwachung)**

<p><b>1 Prüfung</b></p> <p>1.1 Verantwortlicher/Durchführender der WPK (intern):</p> <p>1.2 Ort/Adresse des Labors für die WPK (intern):</p> <p>1.3 Wurde die Probenahme entsprechend den Anforderungen der DIN EN 932-1 durchgeführt?</p> <p>1.4 Werden alle verlangten Prüfungen der WPK (intern) im erforderlichen Prüfrhythmus durchgeführt?</p> <p>1.5 Werden die geforderten Aufzeichnungen der "WPK" ordnungsgemäß geführt?</p>	<p><b>Herr Hartmann</b> <b>PTW, Witzenhausen</b></p> <p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p>
<p><b>2 Lieferschein</b></p> <p>2.1 Enthält der Lieferschein alle verlangten Angaben?</p> <p>2.2 Enthält der Lieferschein alle notwendigen Zeichen?</p>	<p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p>
<p><b>3 Herstellwerk</b></p> <p>3.1 Entspricht die Lagerung der Gesteinskörnungen den Anforderungen?</p> <p>3.2 Werden die Silos, Halden, Boxen etc. gekennzeichnet?</p>	<p><b>Ja</b></p> <p><b>Ja</b></p>

Dr. Moll GmbH & Co. KG  
Stellv. Prüfstellenleiter  
Dipl.-Gez. R. Leonard



Dr. Moll GmbH & Co. KG  
Geschäftsführer  
Dr. M. Schmid